



Monprene® SP-13188 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Monprene SP-13188 is a high performance thermoplastic elastomer designed for a variety of consumer product applications including sporting good applications. Monprene SP-13188 is a high hardness, medium density, RoHS complaint grade suitable for injection molding.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 光滑性 • 良好的成型性能 • 良好的加工性能 • 良好的强度 • 良好的着色性	• 良好粘结性 • 流动性高 • 耐化学品性能，良好 • 韧性良好 • 润滑	• 填充 • 脱模性能良好 • 无卤 • 硬度高 • 中等密度
用途	• 安全设备 • 把手	• 工业应用 • 柔软的把手	• 体育用品 • 消费品应用领域
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.00		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (200°C/5.0 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ² (断裂)	1750	psi	ASTM D412
伸长率 ² (断裂)	700	%	ASTM D412
压缩永久变形 ³ (73°F, 22 hr)	35	%	ASTM D395B
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A	90		
邵氏 A, 5 秒	88		

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	360 到 400	°F
料筒中部温度	360 到 400	°F
料筒前部温度	360 到 400	°F
射嘴温度	360 到 400	°F
加工 (熔体) 温度	360 到 400	°F

Monprene® SP-13188 (PRELIMINARY DATA)**Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体**

注射	额定值 单位制
模具温度	60 到 90 °F
注塑压力	200 到 800 psi
注射速度	快速
背压	25.0 到 100 psi
螺杆转速	50 到 100 rpm
垫层	0.150 到 1.00 in

注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具, 20 in/min

³ 类型 1